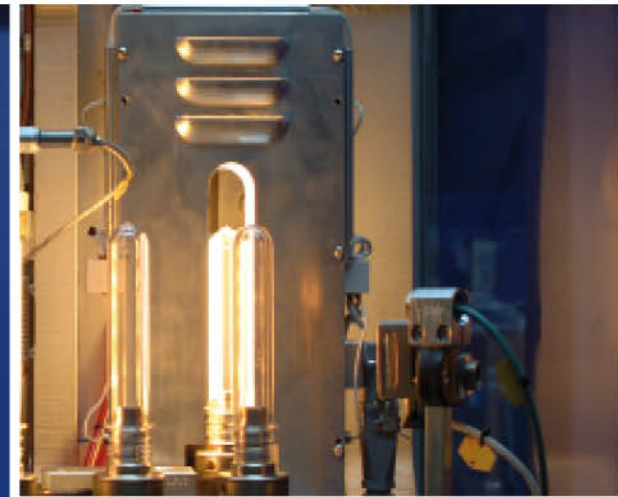
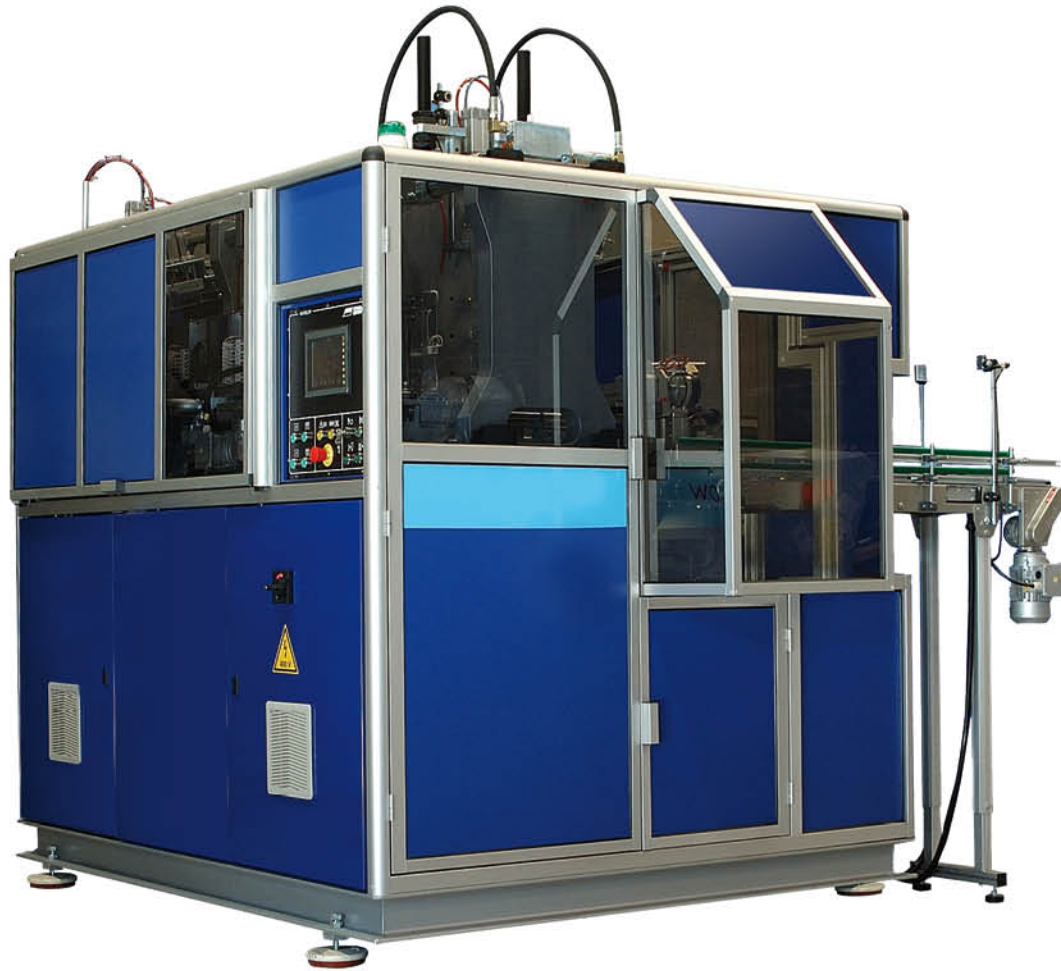




**PET preforms
stretch blow
molding machines**



Máxima versatilidad al mejor precio

Su alta productividad, sumada a la sencillez de uso, una excelente versatilidad y su escaso mantenimiento, permiten a estas sopladoras de preformas obtener la máxima rentabilidad en la producción. Sencillas, fáciles de utilizar, económicas y productivas. La mejor solución para las empresas que se inician en la producción de sus envases.

maxiblow

www.sidemachines.com

SIDE

PET preforms
stretch blow
molding machines

maxiblow

Nº de moldes 1

Producciones Entre 600-1000gph
(en función del formato de la garrafa)

Tamaño Botella Formatos entre 250ml y 10 litros
Diámetro máx. de 200 mm y altura máx. de 435 mm

Tamaño Preforma Diámetro interno de cuello mín. de 21 mm y máximo de 50 mm

Red Eléctrica (Alimentación) Tensión de entrada trifásica 400V a 50Hz
Potencia total instalada de 45Kw
Potencia media consumida de 20Kw

Aire Alta Presión Caudal requerido de 240 m³/h a 35 bar de presión
Requiere de aire seco, frío y libre de lubricación

Aire Baja Presión Caudal requerido de 50 m³/h a 9-10 bar de presión
Requiere de aire seco

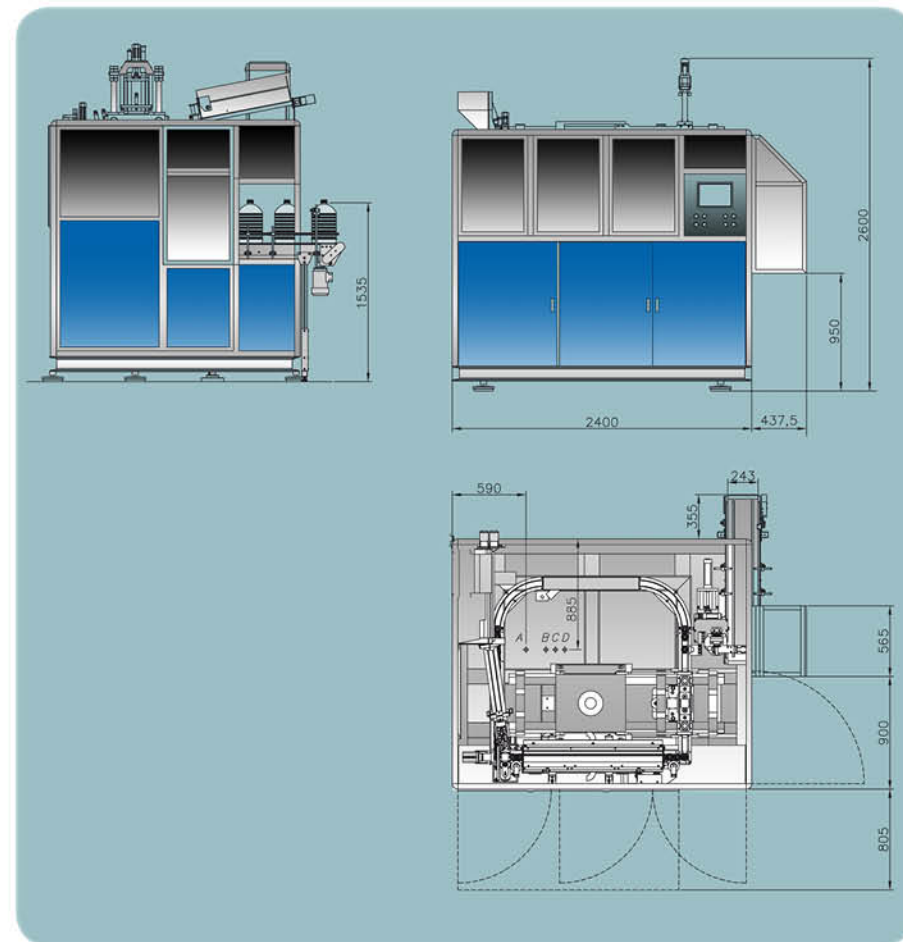
Agua Potencia de refrigeración requerida de 12.000 Kcal/h entre
6-10°C de temperatura a 3-5 bar de presión

Horno 3 módulos calefactores divididos en 10 niveles,
con una potencia total de 33Kw
Potencia media consumida de 15Kw

Sistema de transporte 75 unidades de transporte de 60x60 mm

Dimensiones Largo: 3,2m
Ancho: 2,00m
Altura: 2,50m

Peso aprox. de 3.500Kg.



Opciones técnicas

